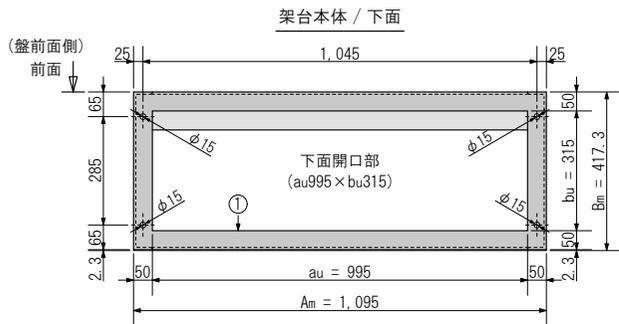
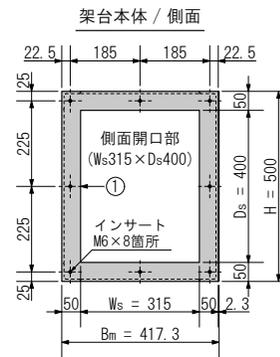
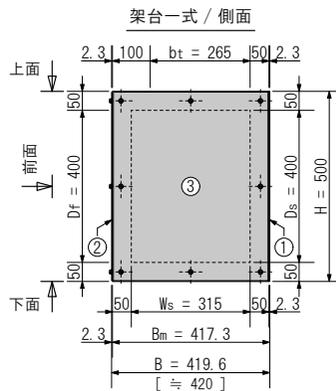
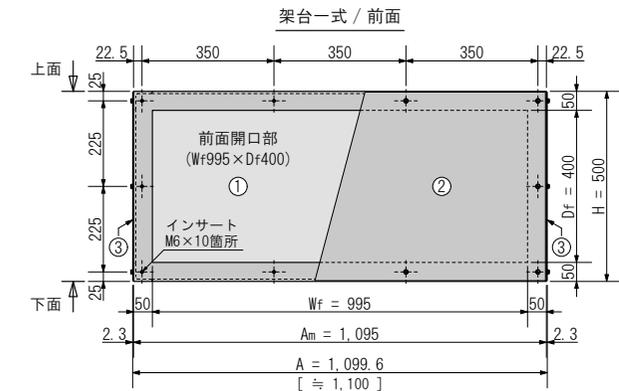


盤敷設用ボルト詳細
(尺度 1:8)

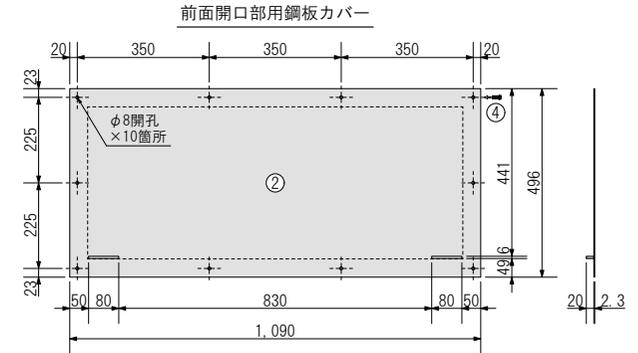
⑤: 六角ボルト M12×50
(1N, 2W, 1SW)

※盤下部のチャンネル
ベースを固定する為
に使用します

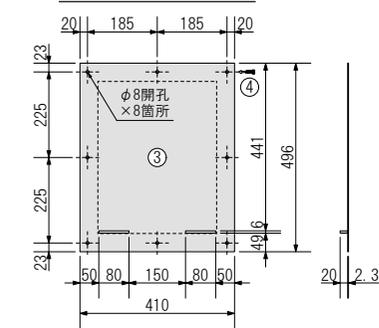


※敷設用アンカーボルト
はM12又はW1/2サイズ
を想定しております
(φ15開孔×4箇所使用)

仕上処理: 熔融亜鉛めっき (HDZT77) 処理後焼付塗装
塗装色: マンセルN5.5/日塗工番号N-55/グレー

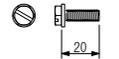


側面開口部用鋼板カバー



カバー固定用ボルト詳細
(尺度 1:4)

④: 六角ボルト M6×20
(1W)



[着色部解説]

■: 外側(表面)

■: 内側(裏面)

※塗装色としては同一です

盤部耐震性

Ks=0.4



震度クラス B

※盤部耐震性は敷設にあと施工アンカーを使用した際の最低限値で、敷設方法により改善が可能です

参考総重量 66.0 kg/台

番号	部品名	主材質	数量	参考重量	備考	規格	型式	CBS995Q-W500P-SN	製品名	高圧キャビネット用鋼板製架台 H500
①	架台本体 H=500	SS400	1	47.5 kg	L-50×50×6, FB-50×6t					
②	前面開口部用鋼板カバー H=500	SGHC	1	10.5 kg	熔融亜鉛めっき鋼板, FB-50×6t					
③	側面開口部用鋼板カバー H=500	SGHC	2	4.0 kg	熔融亜鉛めっき鋼板, FB-50×6t	1. JIS G 3192/等辺山形鋼	製図	確認	単位	用紙
④	六角ボルト M6×20 (1W)	SUS304	26	—	鋼板カバー取付固定用	2. JIS G 3302/熔融亜鉛めっき鋼板				尺度
⑤	六角ボルト M12×50 (1N, 2W, 1SW)	SWRM	4	—	盤敷設用, 熔融亜鉛めっき (HDZT49)	3. JIS H 8641/熔融亜鉛めっき				1:20



株式会社マンホール商会