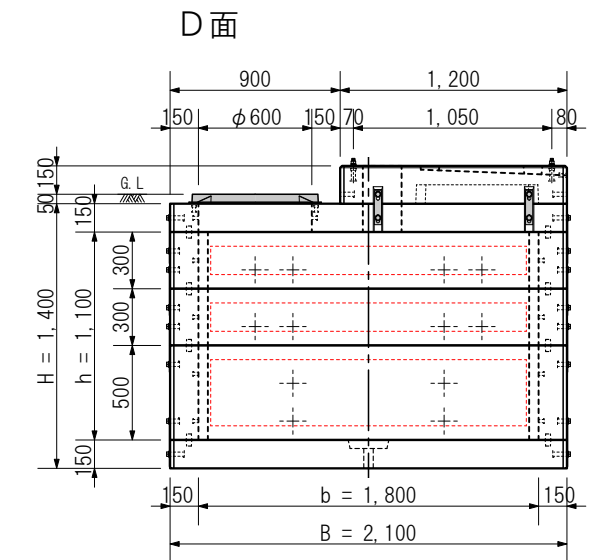
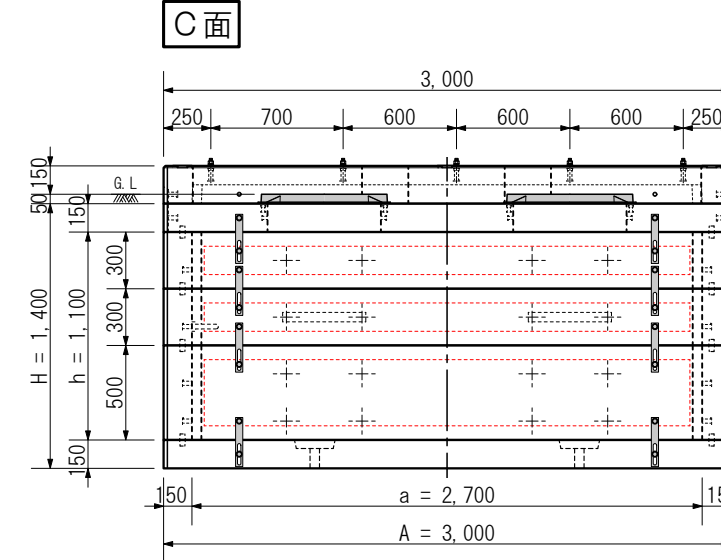
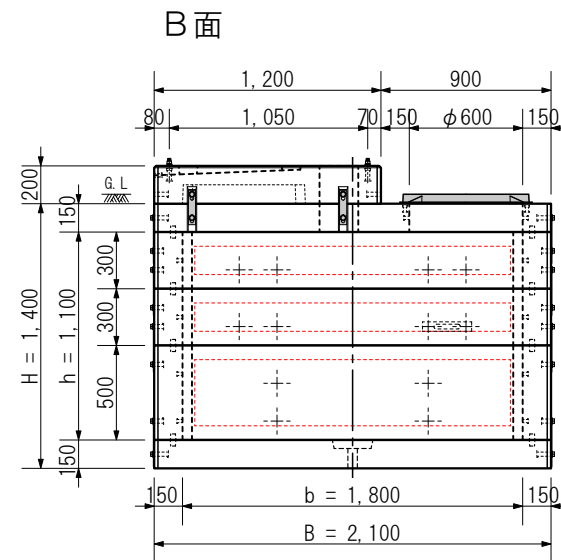
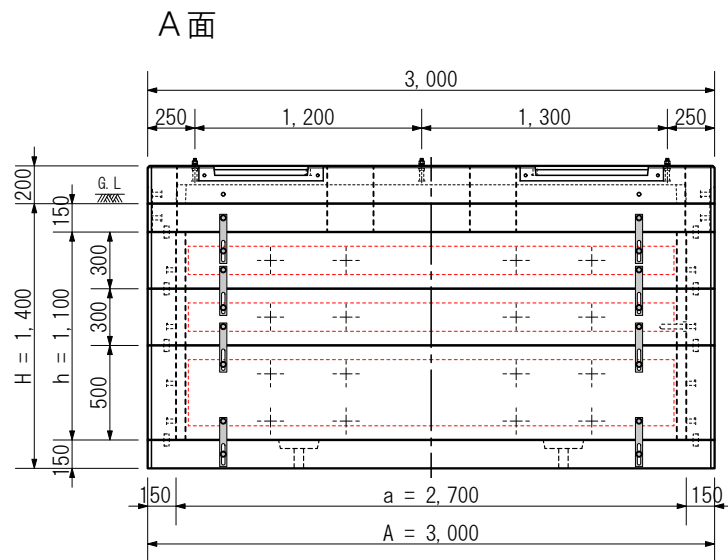
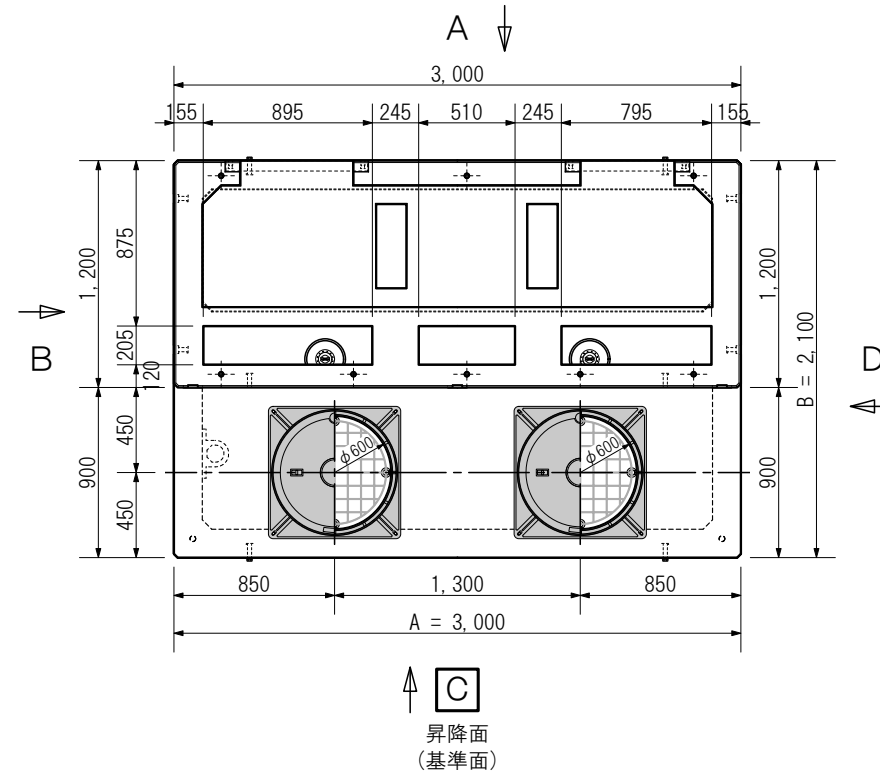


件名： _____

区別： _____

(注意事項)

・穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に収めるようにして下さい



番号	製品名	材質	数量	参考重量	備考
①	PMF架台ブロック H200	R C	1	955kg	リフレクター3箇所付
②	PMFスラブ T150	R C	1	1900kg	鉄蓋後載版/2連開口
③	PMF2700×1800×300(150)中間	R C	2	1040kg	
④	PMF2700×1800×500(150)中間	R C	1	1735kg	
⑤	PMFベース T150	R C	1	2260kg	水抜穴φ50/2箇所装備

A：長辺外側幅，B：短辺外側幅，H：外側高さ
a：長辺内側幅，b：短辺内側幅，h：内側高さ

※各面は外側からの矢視図です

規格		型式	製品名		内寸表示	
1. 鉄筋 = D13, D10	製図	PMF2700Q-SS1100RS-FW-C200	確認	単位	用紙	尺 度
2. ピッチ = 100, 150, 200	#	#	mm	A3	1 : 40	a 2700 × b 1800 × h 1100
3. 設計基準強度 = 27 N/mm ² 以上						