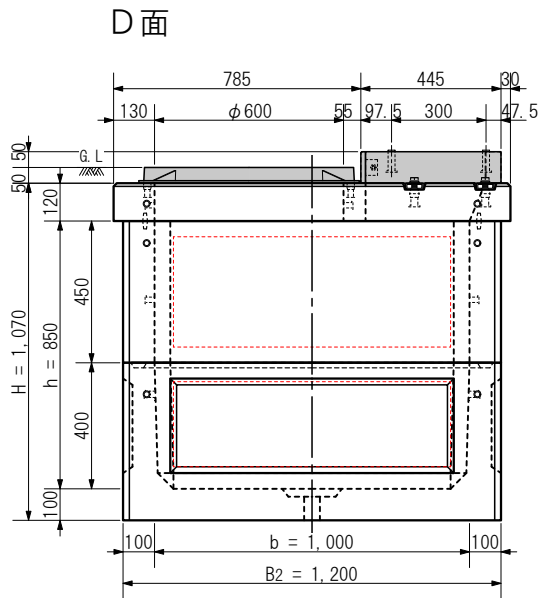
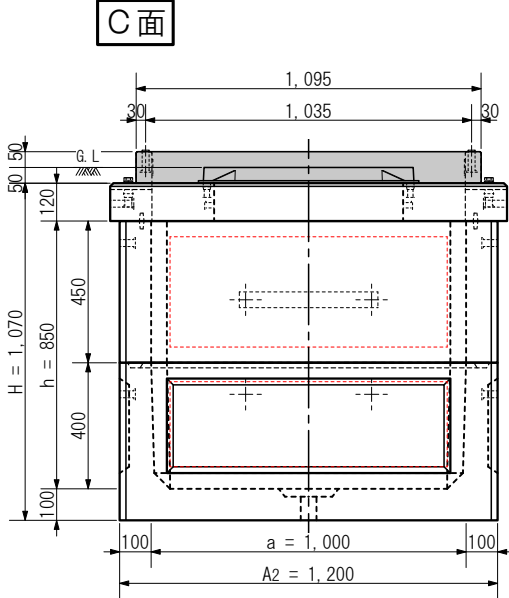
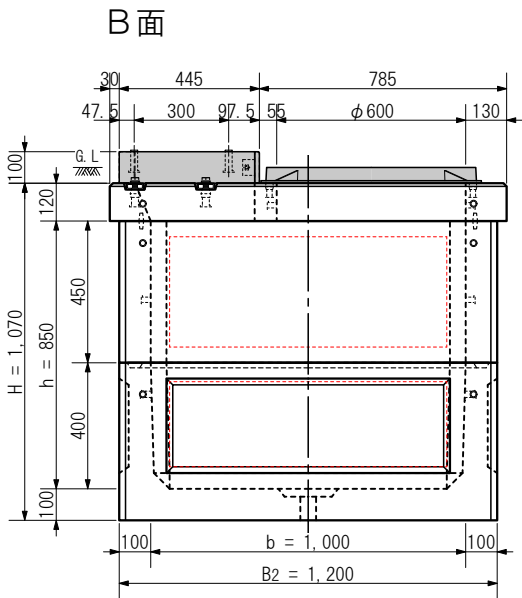
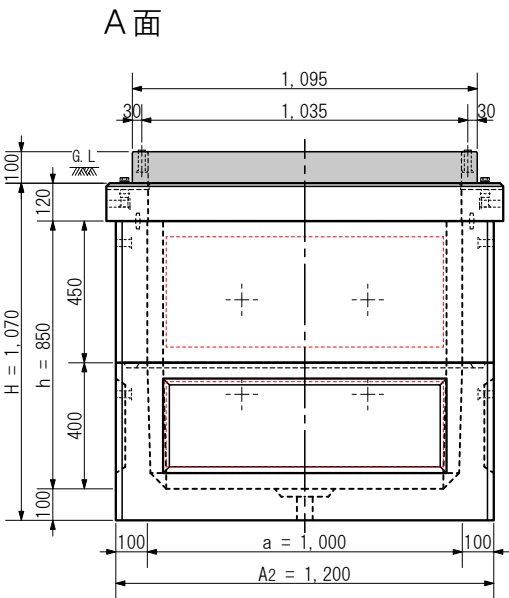
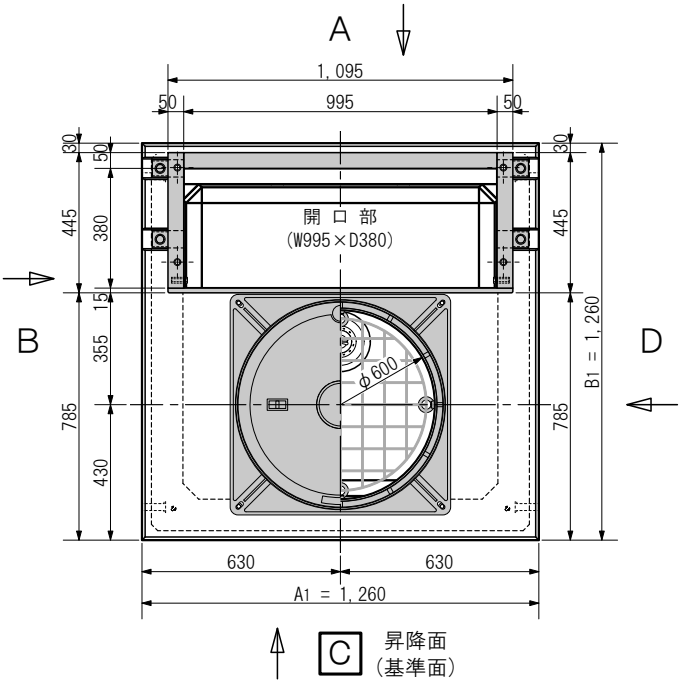


件名：

区別：

20XX. XX. XX 作図

(注意事項)
・ 穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に収めるようにして下さい
(点線内面積の有効開口率は60%以内を目安とします)



A：長辺外側幅，B：短辺外側幅，H：外側高さ
a：長辺内側幅，b：短辺内側幅，h：内側高さ

番号	製品名	材質	数量	参考重量	備考
①	A-1・A-2ブロック	SUS+	1	35kg	盤敷設用
②	PMBスラブ T120	RC	1	272kg	鉄蓋後載版
③	MHS1000□×450(100)中間F	RC	1	483kg	上端面フラット処理
④	MHS1000□×400(100)下部	RC	1	725kg	水抜穴φ50装備

規 格		型式			製品名		バットマウント用ハンドホール タイプB 850RS	
1. 鉄筋 = D10	製図	確認	単位	用紙	尺 度	内寸表示	a 1 0 0 0 × b 1 0 0 0 × h 8 5 0	
2. ピッチ = 100～300	Ⓢ Ⓢ		mm	A3	1 : 24		株式会社マンホール商会	
3. 設計基準強度 = 27 N/mm²以上								

※各面は外側からの矢視図です