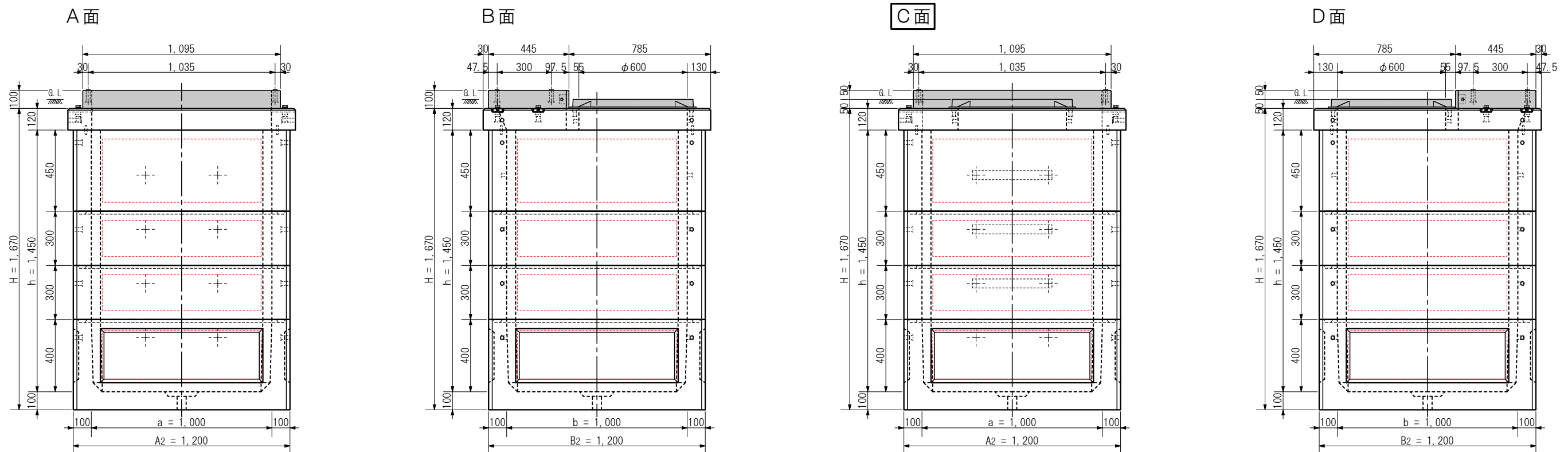


(注意事項)

- ・ 穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に収めるようにして下さい
(点線内面積の有効開口率は60%以内を目安とします)



番号	製 品 名	材 質	数量	参 考 重 量	備 考										
①	A-1・A-2ブロック	SUS+	1	3 5 kg	盤敷設用	※各面は外側からの矢視図です									
②	PMBスラブ T120	R C	1	2 7 2 kg	鉄蓋後載版	規 格	型式	PMB1000S-CS1450RS-MHS		製品名	パットマウント用ハンドホール タイプB 1450RS				
③	MHS1000□×450(100)中間F	R C	1	4 8 3 kg	上端面フラット処理	1. 鉄筋 = D10	製図	確認	単位	用紙	尺 度	内寸表示	a 1 0 0 0 × b 1 0 0 0 × h 1 4 5 0		
④	MHS1000□×300(100)中間	R C	2	3 1 7 kg		2. ピッチ = 100～300	# #		mm	A3	1 : 24		株式会社マンホール商会		
⑤	MHS1000□×400(100)下部	R C	1	7 2 5 kg	水抜穴φ50装備	3. 設計基準強度 = 27 N/mm ² 以上									

A: 長辺外側幅, B: 短辺外側幅, H: 外側高さ
a: 長辺内側幅, b: 短辺内側幅, h: 内側高さ