

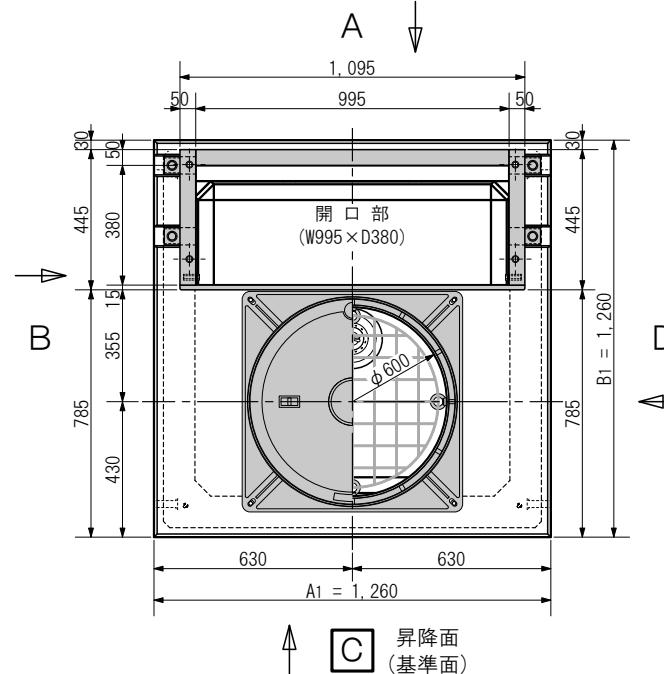
件名：

20XX. XX. XX 作図

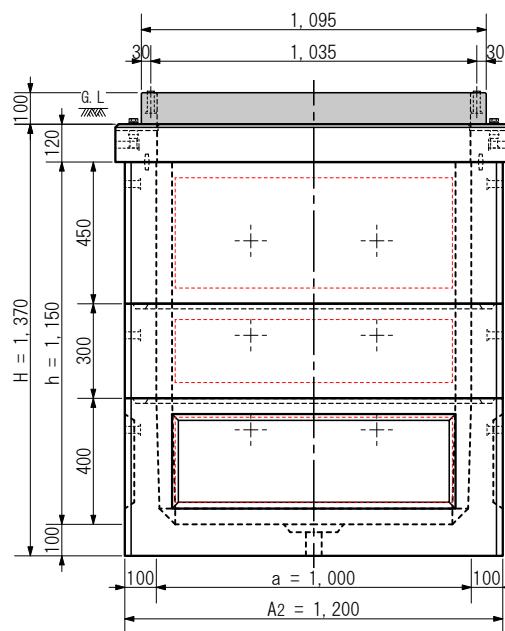
区別：

## (注意事項)

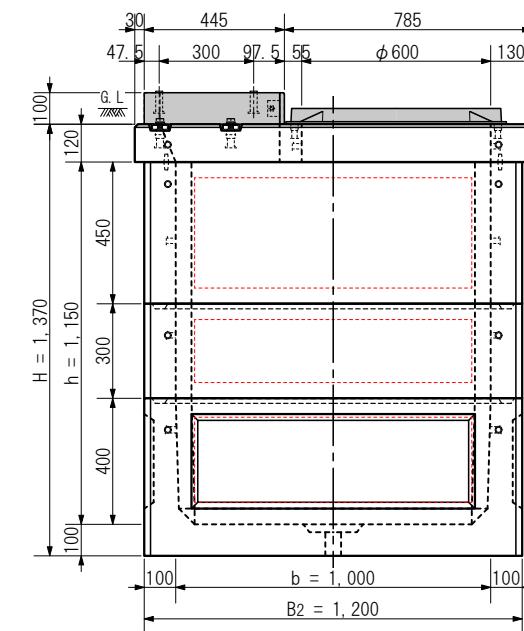
- ・穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に收める  
ようにして下さい  
(点線内面積の有効開口率は60%以内を目安とします)



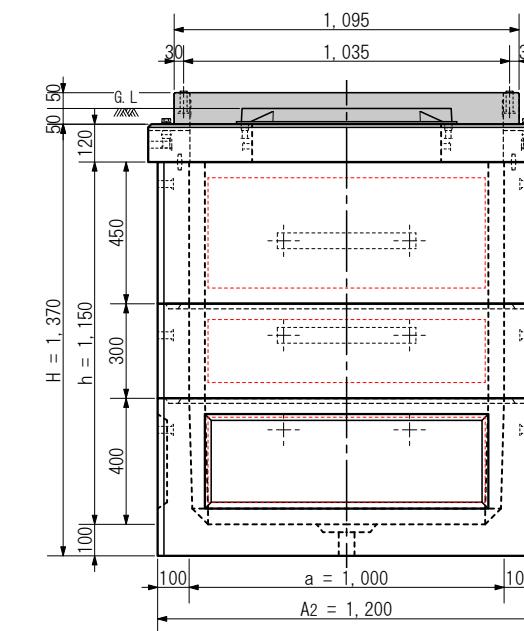
A面



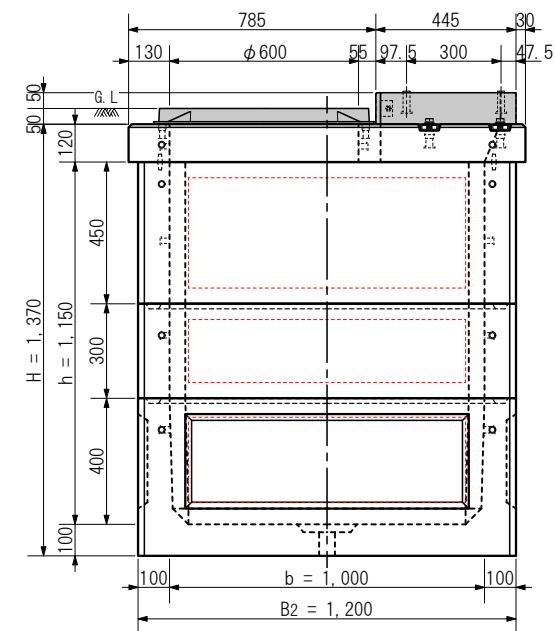
B面



C面



D面



番号	製品名	材質	数量	参考重量	備考	規格	型式	製品名
①	A-1・A-2ブロック	SUS+	1	3.5 kg	盤敷設用			パットマウント用ハンドホール タイプB 115RS
②	PMBスラブ T120	R C	1	2.72 kg	鉄蓋後載版			
③	MHS1000□×450(100)中間F	R C	1	4.83 kg	上端面フラット処理	1. 鉄筋 = D10	製図	内寸表示
④	MHS1000□×300(100)中間	R C	1	3.17 kg		2. ピッチ = 100~300	確認	a 1000 × b 1000 × h 1150
⑤	MHS1000□×400(100)下部	R C	1	7.25 kg	水抜穴Φ50装備	3. 設計基準強度 = 27 N/mm <sup>2</sup> 以上	単位	

※各面は外側からの矢視図です

A : 長辺外側幅, B : 短辺外側幅, H : 外側高さ  
a : 長辺内側幅, b : 短辺内側幅, h : 内側高さ

#

#

#

#

#

#

#

#

#

#

#

#

#

#

#

株式会社マンホール商会