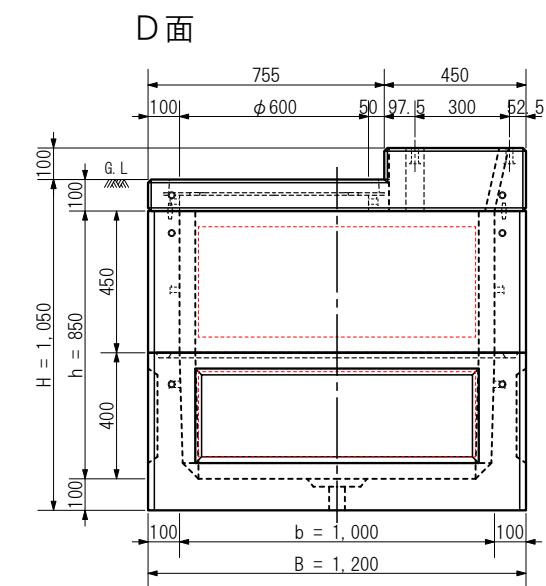
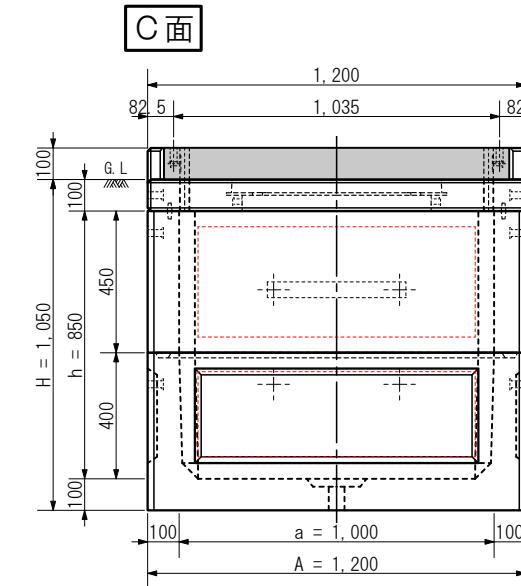
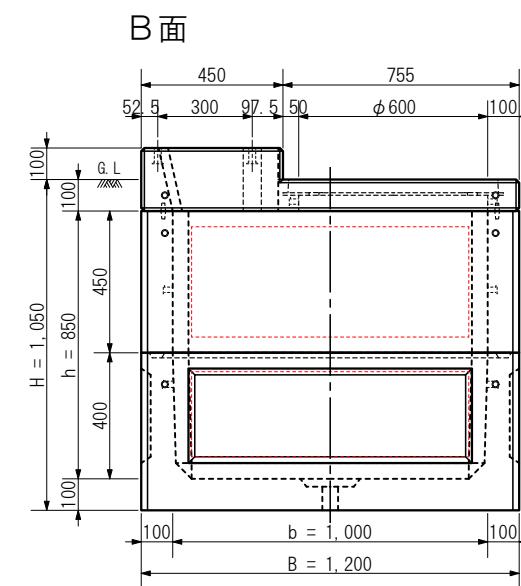
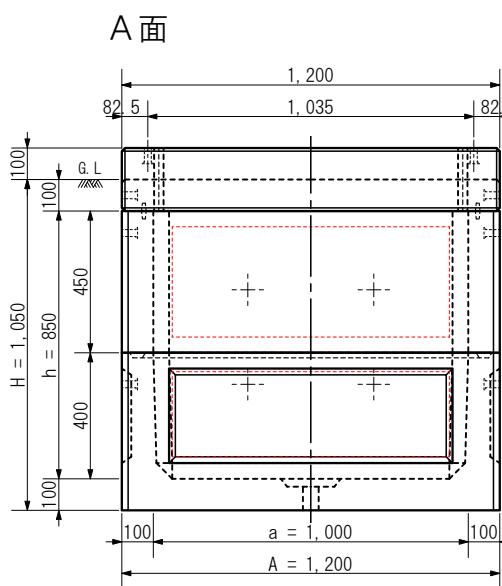
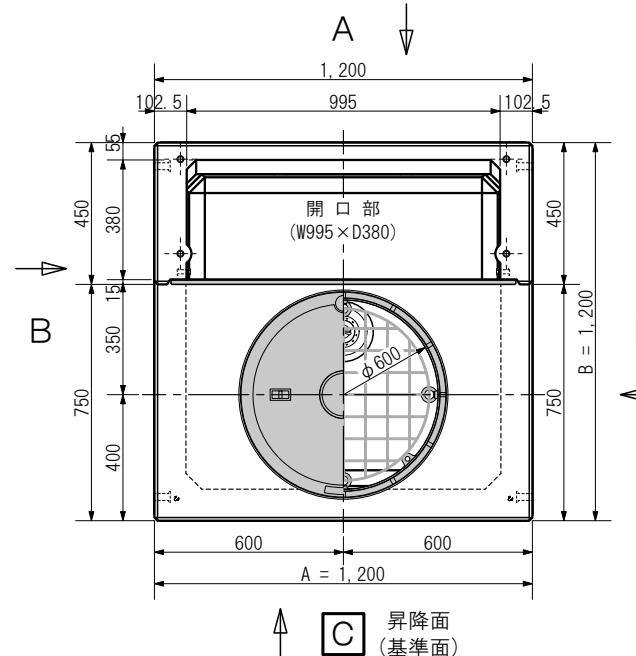


件名 :

区別 :

20XX. XX. XX 作図

(注意事項)  
 ・穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に收める  
 ようにして下さい  
 (点線内面積の有効開口率は60%以内を目安とします)



※各面は外側からの矢視図です

番号	製品名	材質	数量	参考重量	備考	規格	型式	PMA1000S-CS850RR-MHS		製品名	パットマウント用ハンドホール タイプA 850RR
								確認	単位	用紙	尺度
①	PMAスラブ T100RR/A-2	R C	1	23.5kg	鉄蓋埋込版、遮蔽板付	1. 鉄筋 = D10	製図				内寸表示
②	MHS1000□×450(100)中間F	R C	1	48.3kg	上端面フラット処理	2. ピッチ = 100~300	確認	mm	A3	1:24	株式会社マンホール商会
③	MHS1000□×400(100)下部	R C	1	72.5kg	水抜穴φ50装備	3. 設計基準強度 = 27 N/mm <sup>2</sup> 以上	#	#			

A : 長辺外側幅, B : 短辺外側幅, H : 外側高さ  
 a : 長辺内側幅, b : 短辺内側幅, h : 内側高さ