

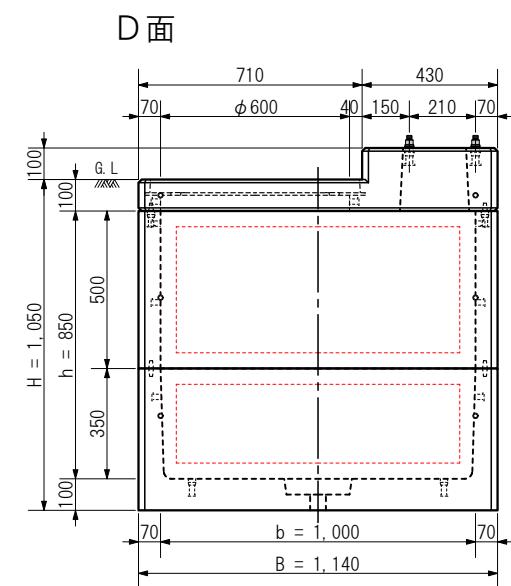
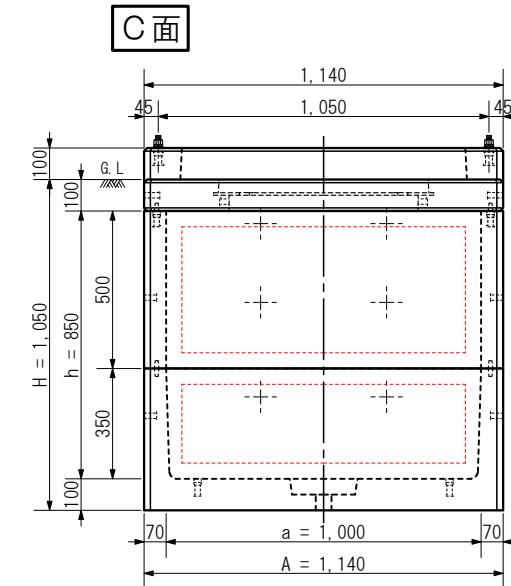
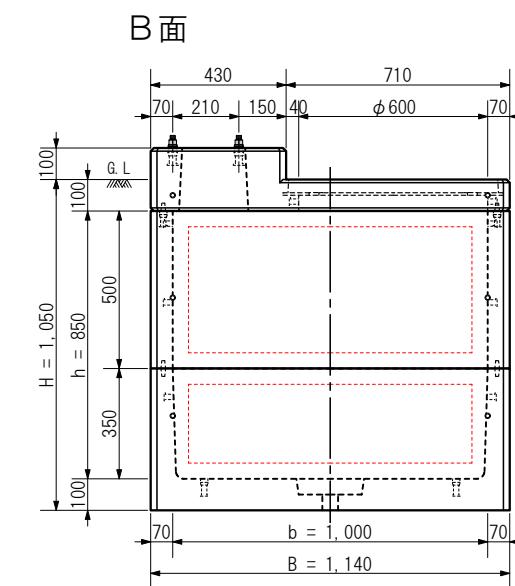
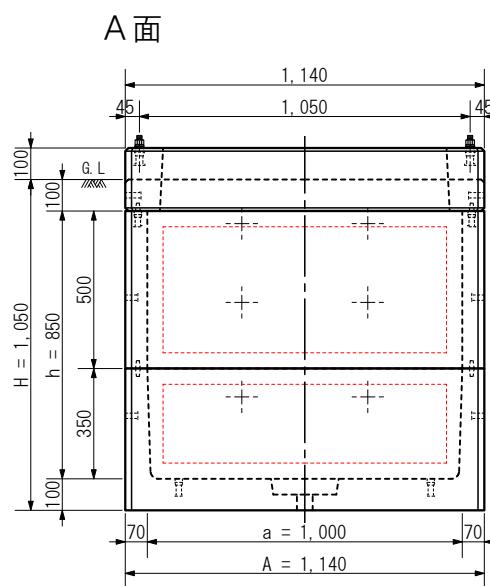
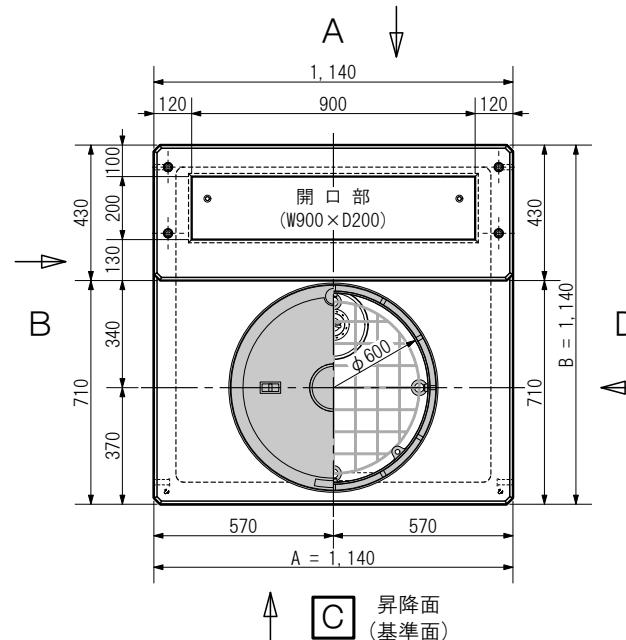
件名：

区別：

20XX. XX. XX 作図

(注意事項)

- ・穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に收める
ようにして下さい
(点線内面積の有効開口率は60%以内を目安とします)



※各面は外側からの矢視図です

番号	製品名	材質	数量	参考重量	備考	規格	型式	PBC1000S-CS850RR-MHK		製品名	ピラボックス用ハンドホール タイプC 850RR
								確認	単位	用紙	尺度
①	PBCスラブ T100RR	R C	1	270kg	鉄蓋埋込版	1. 鉄筋 = D10, D6	製図				内寸表示
②	MHK1000□×500(70)中間	R C	1	359kg		2. ピッチ = 70~600	確認	mm	A3	1:24	株式会社マンホール商会
③	MHK1000□×350(70)下部	R C	1	578kg	水抜穴φ50装備	3. 設計基準強度 = 27 N/mm ² 以上	#	#			

A : 長辺外側幅, B : 短辺外側幅, H : 外側高さ
a : 長辺内側幅, b : 短辺内側幅, h : 内側高さ