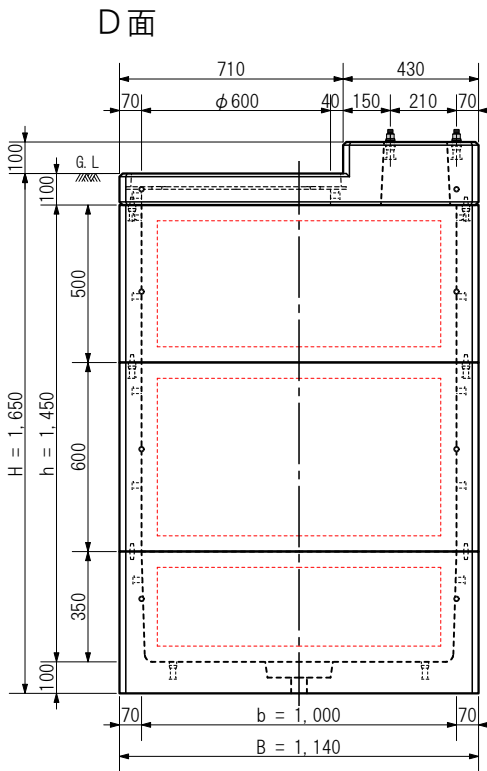
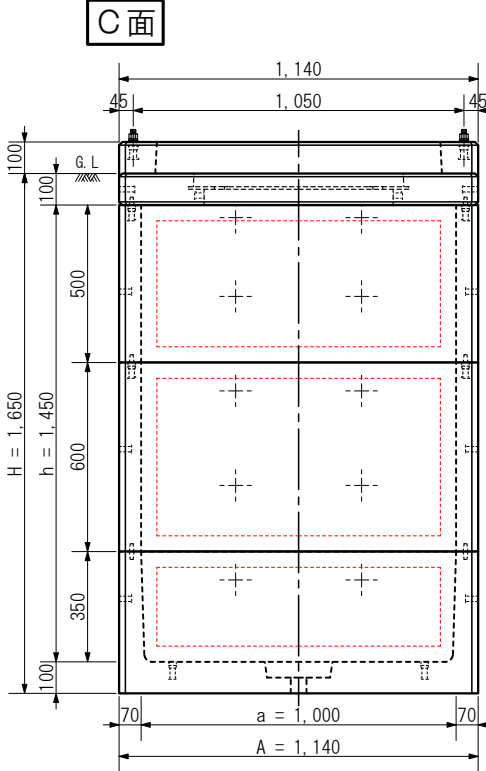
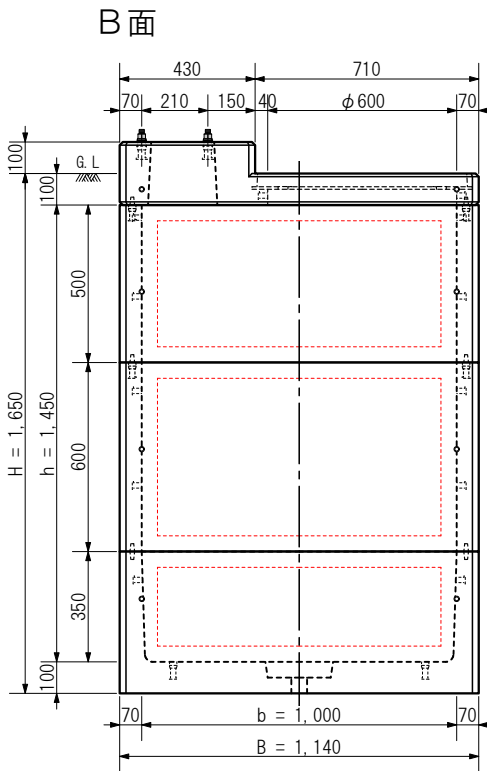
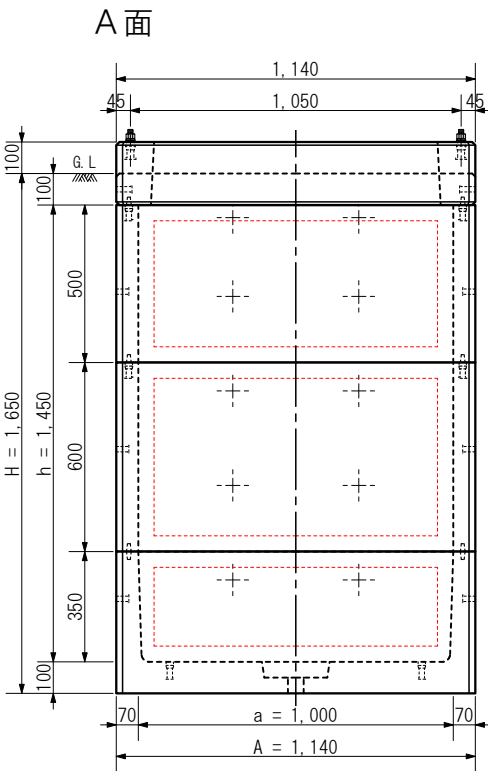
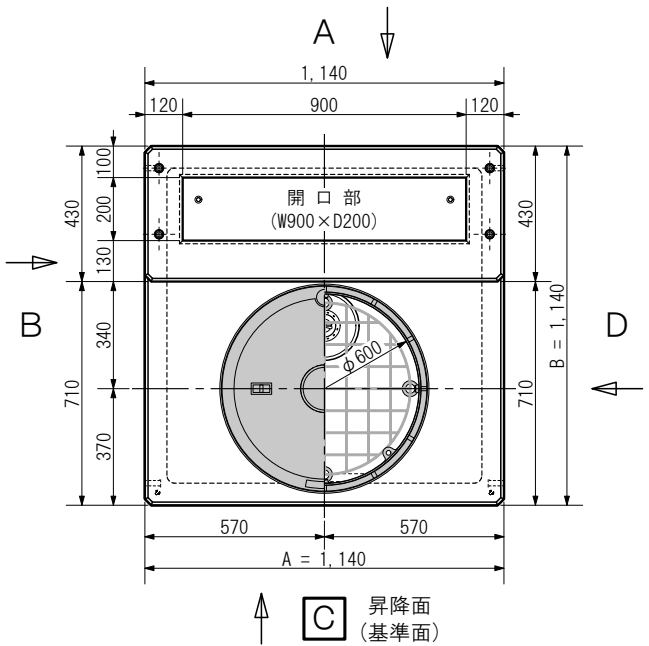


件名：

区別：

20XX.XX.XX 作図

(注意事項)
・穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に収めるようにして下さい
(点線内面積の有効開口率は60%以内を目安とします)



A：長辺外側幅，B：短辺外側幅，H：外側高さ
a：長辺内側幅，b：短辺内側幅，h：内側高さ

番号	製品名	材質	数量	参考重量	備考	※各面は外側からの矢視図です						
①	PBCスラブ T100RR	R C	1	2 7 0 kg	鉄蓋埋込版	規格	型式	PBC1000S-CS1450RR-MHK	製品名	ピラボックス用ハンドホール タイプC 1450RR		
②	MHK1000□×500(70) 中間	R C	1	3 5 9 kg		1. 鉄筋 = D10, D6	製図	確認	単位	用紙	尺度	内寸表示
③	MHK1000□×600(70) 中間	R C	1	4 3 1 kg		2. ピッチ = 70~600	#		mm	A3	1 : 24	a 1 0 0 0 × b 1 0 0 0 × h 1 4 5 0
④	MHK1000□×350(70) 下部	R C	1	5 7 8 kg	水抜穴 $\phi 50$ 装備	3. 設計基準強度 = 27 N/mm ² 以上	#					



株式会社マンホール商会