

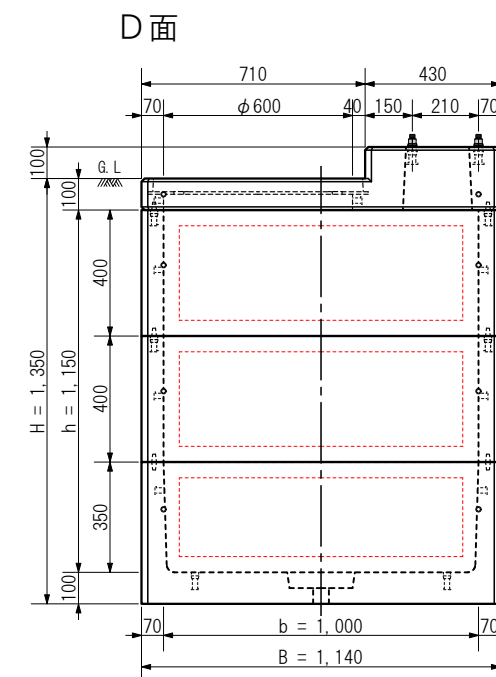
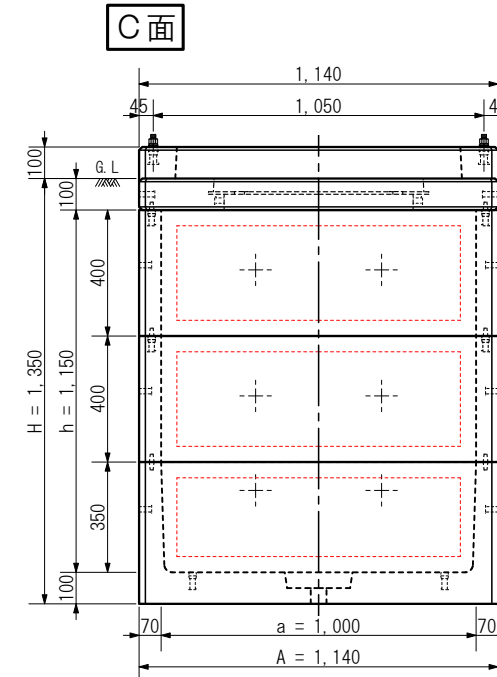
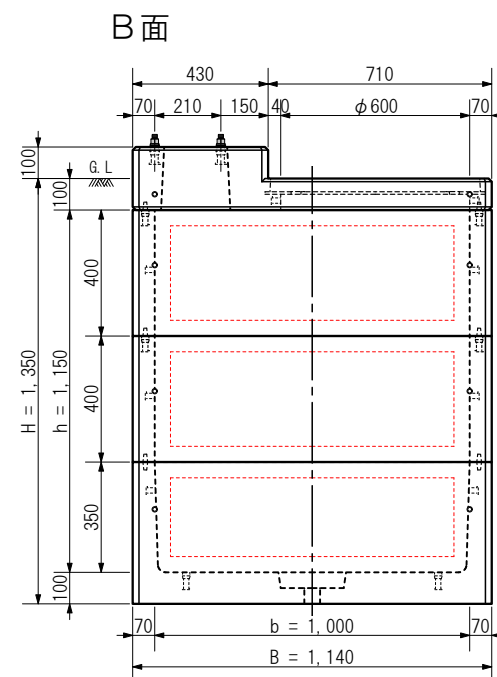
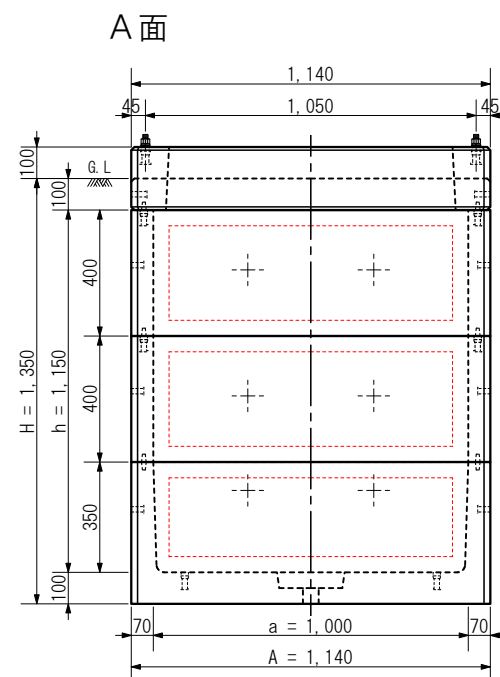
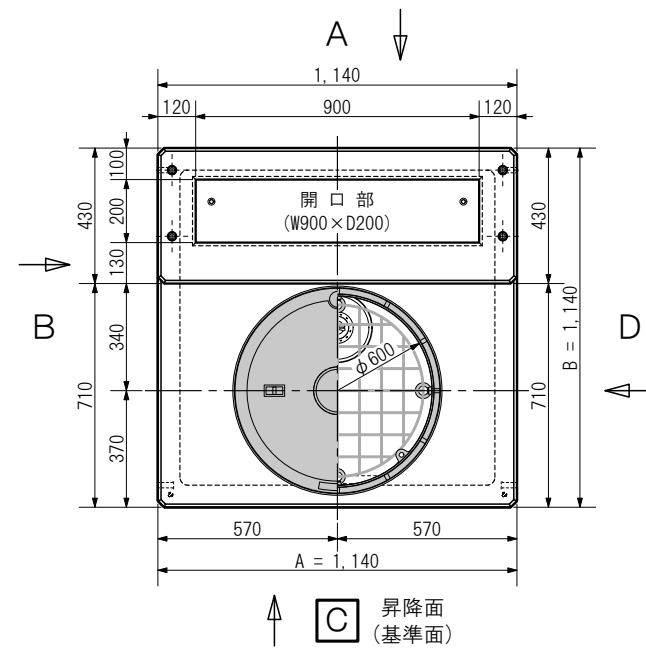
件名：

20XX. XX. XX 作図

區別：

(注意事項)

- ・ 穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に収めるようにして下さい
(点線内面積の有効開口率は60%以内を目安とします)



※各面は外側からの矢視図です

番 号	製 品 名	材 質	数 量	参 考 重 量	備 考	規 格	型 式	PBC1000S-CS1150RR-MHK			製品名	ピラボックス用ハンドホール タイプC 1150RR	
①	PBCスラブ T100RR	R C	1	270kg	鉄蓋埋込版	1. 鉄筋=D10, D6	製図	確認	単位	用紙	尺 度	内寸表示	a1000×b1000×h1150
②	MHK1000□×400(70)中間	R C	2	287kg		2. ピッチ=70~600	● ●		mm	A3	1:24		株式会社マンホール商会
③	MHK1000□×350(70)下部	R C	1	578kg	水抜穴φ50装備	3. 設計基準強度=27N/mm ² 以上							

A: 長辺外側幅, B: 短辺外側幅, H: 外側高さ
a: 長辺内側幅, b: 短辺内側幅, h: 内側高さ