

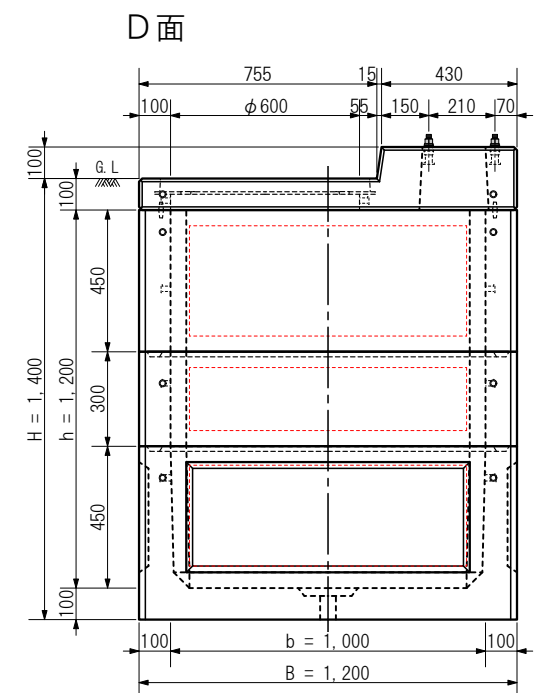
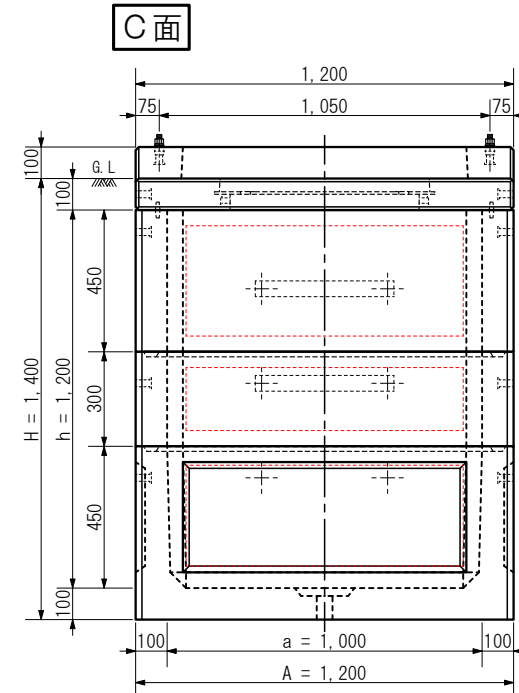
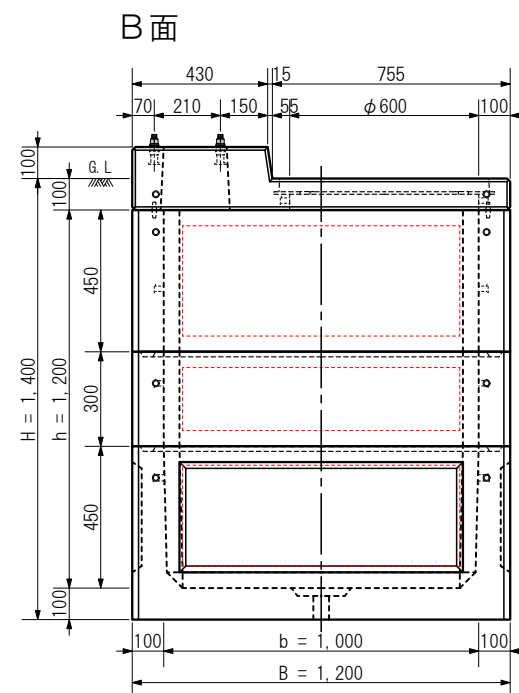
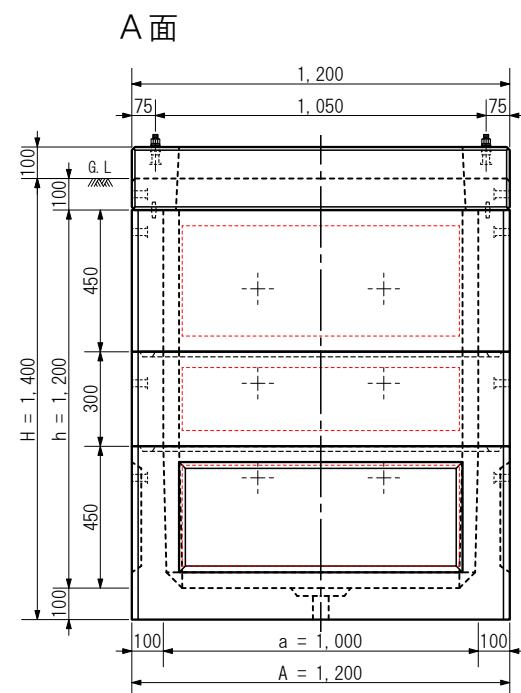
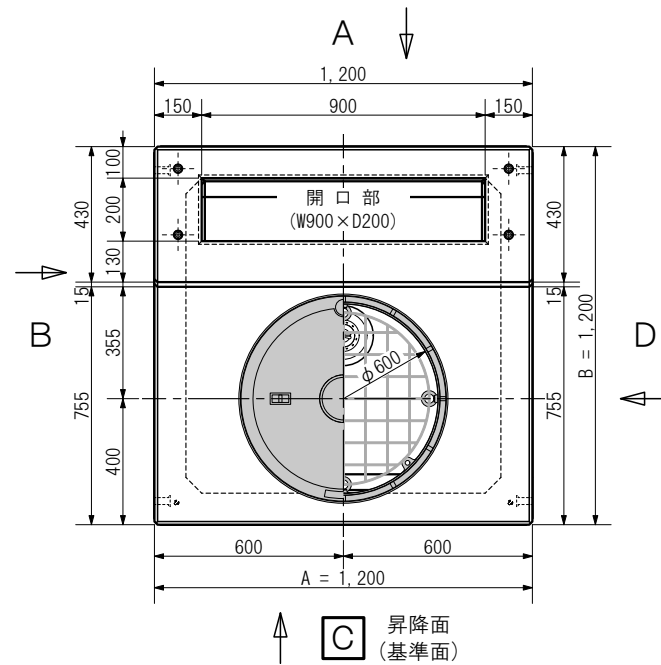
件名：

20XX. XX. XX 作図

區別：

(注意事項)

- ・ 穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に収めるようにして下さい
(点線内面積の有効開口率は60%以内を目安とします)



番 号					製 品 名		材 質	数量	参 考 重 量	備 考	※各面は外側からの矢視図です															
①	PBAスラブ T100RR				R C	1	3 1 4 kg	鉄蓋埋込版	規 格		型式	PBA1000S-CS1200RR-MHS		製品名		ピラボックス用ハンドホール タイプA 1200RR										
②	MHS1000□×450(100)中間F				R C	1	4 8 3 kg	上端面フラット処理	1. 鉄筋 = D10		製図	確認	単位	用紙	尺 度		内寸表示		a 1 0 0 0 × b 1 0 0 0 × h 1 2 0 0							
③	MHS1000□×300(100)中間				R C	1	3 1 7 kg		2. ピッチ = 100～300		Ⓜ		mm	A3	1 : 24				株式会社マンホール商会							
④	MHS1000□×450(100)下部				R C	1	7 7 0 kg	水抜穴φ50装備	3. 設計基準強度 = 27 N/mm²以上																	