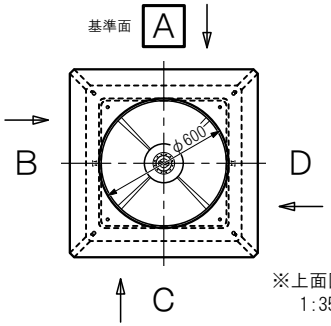
件名：

区別：

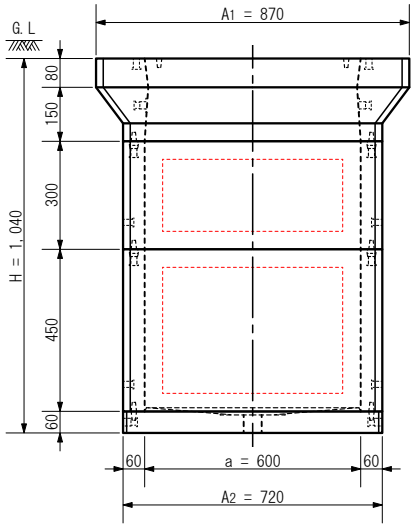
（注意事項）
・穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に収めるようにして下さい



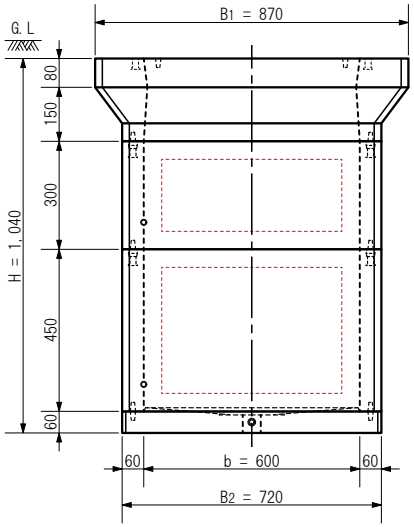
※上面図尺度
1:35

20XX. XX. XX 作図

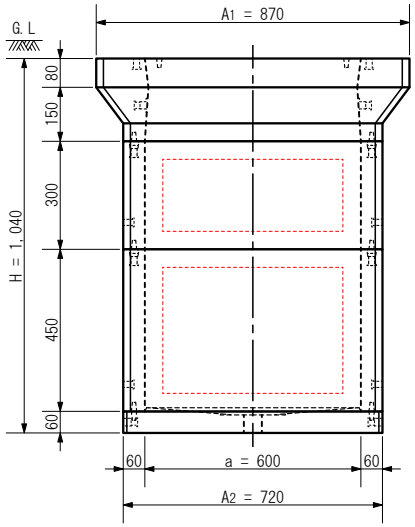
A面



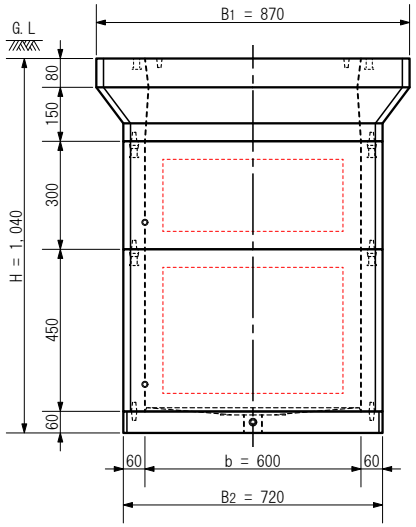
B面



C面



D面



A：長辺外側幅，B：短辺外側幅，H：外側高さ　　a：長辺内側幅，b：短辺内側幅，h：内側高さ

※各面は外側からの矢視図です

番号	製品名	材質	数量	参考重量	備考
①	MHK600□×150(60)上部	R C	1	１８２kg	マルチインサート装備
②	MHK600□×300(60)中間	R C	1	１１４kg	
③	MHK600□×450(60)中間	R C	1	１７１kg	
④	600□用ベース T60	R C	1	７６kg	水抜穴φ50装備

規格	型式	MHK600S-TS900PL		製品名	MHK600□×900-t60(T) [底板仕様]
1. 鉄筋＝D10, D6	製図	確認	単位	用紙	尺度	内寸表示	a６００×b６００×h９００
2. ピッチ＝70～660	# #		mm	A4	1：21	株式会社マンホール商会
3. 設計基準強度＝27 N/mm²以上					