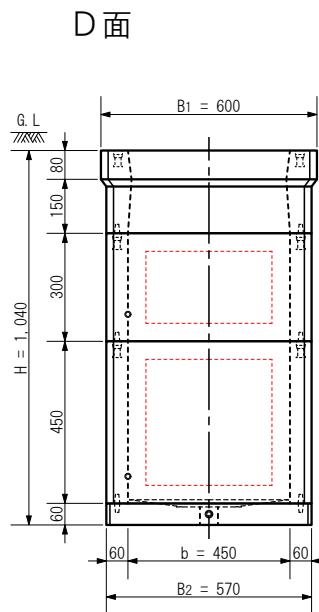
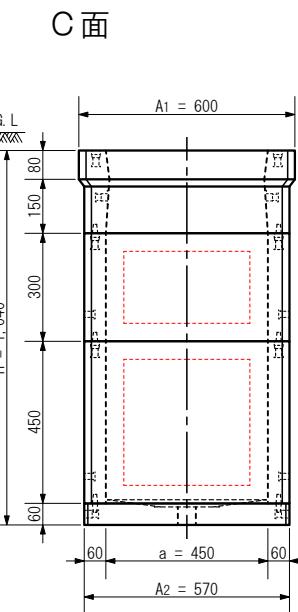
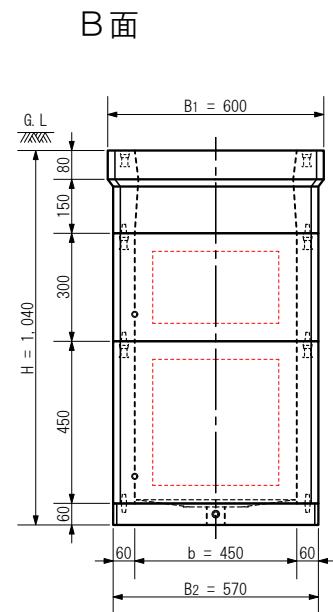
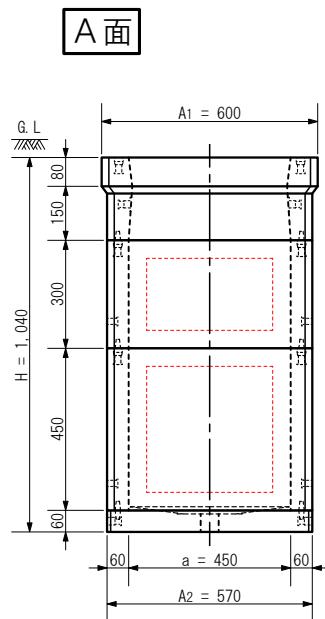
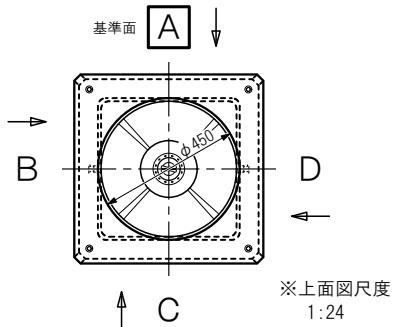


件名：
区別：

20XX. XX. XX 作図

(注意事項)
・穴加工及び箱抜加工は原則として部材内側の点線内に収める
ようにして下さい



A : 長辺外側幅, B : 短辺外側幅, H : 外側高さ a : 長辺内側幅, b : 短辺内側幅, h : 内側高さ

※各面は外側からの矢視図です

番号	製品名	材質	数量	参考重量	備考
①	MHK450□×150(60)上部	R C	1	8.8 kg	マルチインサート装備
②	MHK450□×300(60)中間	R C	1	8.8 kg	1. 鉄筋 = D10, D6
③	MHK450□×450(60)中間	R C	1	13.2 kg	2. ピッチ = 70~460
④	450□用ベース T60	R C	1	4.7 kg	3. 設計基準強度 = 27 N/mm ² 以上 水抜穴 Ø50装備

規格	型式	製品名	内寸表示
	MHK450S-TS900PL		a 450×b 450×h 900
#	mm	A4	1:21